**罗湖医院集团医疗设备技术参数**

单位：万元

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **设备名称** | 低温等离子消毒柜 | **国别** | 国产 | **合计金额** | 30 |
| **项目需求** |
| **序号** | **项目** | **单价** | **数量** | **总价** | **备注** |
| 1 | 低温等离子消毒柜 | 30 | 1 | 30 |  |
| **合计** | 1 | 30 |  |

**1.主体**

1.1总容积：≥135L

1.2有效使用容积：≥110L

1.3腔体结构及材质：腔体结构为矩形，提高空间利用率；腔体材质采用优质航空铝材，厚度≥8mm，具有优越的导热性能，保证过氧化氢保持100%气态。

1.4电极网材质：铝合金材料5052,钣金成型，厚度≥2mm。

1.5预热升温时间≤30min。

1.6 腔体温度控制探头数量≥1，高精度温度探头，分辨率为0.1℃，准确检测和控制灭菌温度。

1.7主体保温≥20mm橡塑海绵，具有导热系数低、防火性能好、抗老化能力强、无毒环保和外观高档质地柔软等特点。

**2密封门**

2.1门数量：≥1，可选择双扉结构，前后门互锁，带隔离墙，可有效实现无菌区隔离，避免灭菌后物品再次污染。

2.2材质：采用优质铝材5052，厚度≥20mm。

2.3▲门开启方式：采用顶杆驱动式电动升降门。

2.4门板加热功能：加热膜数量≥2个，门板温度维持在50±2℃，防止过氧化氢气体冷凝，影响灭菌效果。

2.5门板温度控制探头数量：≥1，高精度温度探头，分辨率为0.1℃，准确检测和控制灭菌温度。

2.6门障碍开关具有门障碍开关功能，当碰触障碍开关时，门自动下降，防止夹伤操作者和夹坏物品。

2.7脚踏开关具有脚踏开门功能，当操作者双手占用时，可用脚控制门的开关。

**3管路系统**

3.1真空泵采用真空度极高且耐H2O2腐蚀的旋片式真空泵。

3.2真空泵相序保护器：设有真空泵相序保护器，防止设备供电相序变化，导致真空泵反转向灭菌室反油。

3.3▲抽空控制阀：采用高真空挡板电磁阀控制抽空管路，泄漏率≤1.3×10-7Pa\*L\*S-1。

3.4管路材质：采用304不锈钢卫生级管路和卫生级卡箍连接

3.5▲过氧化氢加注方式：采用卡匣式加注；过氧化氢卡匣：卡匣胶囊式，每个卡匣≥12个胶囊，H2O2用量误差＜1%，PH＜2.6，54℃放置14d含量下降率＜3.04%，并提供省级以上检测报告。

3.6胶囊计数记忆功能：卡匣安装后，自动计算胶囊使用个数，并提示剩余胶囊个数和可运行全循环的次数。

3.7胶囊灌装量5ml，误差＜1%；

3.8加注控制阀门：采用电磁阀。

3.9▲过氧化氢提纯功能：具有过氧化氢提纯功能，过氧化氢提纯后浓度大于95%，具有省疾控提纯浓度和空气中浓度检验报告

3.10压力传感器数量：产品设置压力传感器数量≥3个，其中检测内室压力传感器≥2个，提纯器和灭菌内室压力传感器独立设置。

3.11灭菌内室压力传感器1，测量范围0~2700Pa，精度0.25%，并提供产品报关单。

3.12灭菌内室压力传感器2 ，测量范围0~101KPa。

3.13提纯压力传感器：压力测量范围0~25000Pa，精度0.25%，并提供产品报关单。

3.14 油雾过滤器：产品具有排气油雾过滤系统，该系统能够回收油雾，避免油雾进入空气中，并通过泵吸力，使泵油回流到泵内重复使用减少油耗。

3.15▲过氧化氢过滤器：产品具有排气过氧化氢气体过滤系统，周围空气中过氧化氢浓度＜0.6mg/m3,并提供省疾控提纯浓度和空气中浓度检验报告；空气过滤器：过滤精度小于等于0.2μm，并提供产品报关单。

3.16等离子电源：采用晶体管控制电源，功率≤500W，解析能力强，灭菌后聚四氟乙烯管腔中H2O2残留量＜0.003mg/cm2,不锈钢中残留量＜0.01mg/cm2,提供省级以上检测机构检测报告。

3.17集成生物培养箱：该电热恒温培养箱与设备一体，有独立控制系统，可在设备关机状态下独立运行，具有专利技术，培养结果可通过打印机打印。

**4控制系统**

4.1显示屏：采用10寸彩色触摸屏，全新程序设计，通讯速率≥19.2Kbps。

4.2打印机采用微型热敏打印机，打印记录保存5年以上,通讯速率≥19.2Kbps。

4.3显示屏显示内容：温度，压力，时间，循环模式，过程阶段、胶囊使用数量和报警信息等，并提供实际界面照片。

4.4打印记录内容：能够打印记录：程序名称、灭菌日期、灭菌锅次、灭菌起始结束时间、生物培养结果和灭菌过程的压力、温度、阶段时间和结束状态等信息，并提供打印样品；

**5程序系统**

5.1程序数量：设有全循环、快速循环等程序。

5.2程序运行时间: 全循环≤45分钟；快速循环≤26分钟。

5.3倒计时显示：具有倒计时显示功能，可根据装载情况自动调整剩余时间，能够使操作者更加合理的安排工作时间。

**6整体参数**

6.1装载方式：上下两层不锈钢篮筐装载灭菌物品，装载量大，空间使用率高。

6.2腔体尺寸：(75×45×40)cm，矩形柜体，有效容积大。

6.3外形尺寸：(99×76×170)cm，外形尺寸小，可通过绝大多数医院手术室门，安装、操作简便。

6.4操作高度：≤900mm，操作高度降低，特别方便女护士的操作，更加人性化。

**7性能指标**

7.1▲灭菌能力：聚四氟乙烯管腔直径1mm,长度4000mm；不锈钢管腔直径0.7mm,长度600mm；提供省级以上机构有效期内灭菌效果检测报告。

7.2电磁兼容检测：提供省级以上检测机构电磁兼容检测报告；

7.3▲毒理学检测：灭菌后对细胞无毒性，确保对病员及操作人员无残留危害，提供省级以上检测机构细胞毒性检测报告

**8.配置**

8.1 主机 1台

8.2 不锈钢篮筐 2个

8.3 过氧化氢过滤器 1个

8.4 打印纸 1卷

8.5 真空泵油 2升

8.6 漏斗 1个

8.7 大 无纺布 1包

8.8 小 无纺布 1包

8.9 纸塑包装袋 1卷

8.10生物指示剂 15支

8.11化学指示卡 100条

8.12过氧化氢卡匣 5个

8.13包装标签 300片